

TPM CIRCLE NO :-	ACTIVITY	KK	QM	PM	JH	SHE	OT	DM	E&T
TPM CIRCLE NAME :-	LOSS NO. / STEP								
DEPT :-Assy.-P3	RESULT AREA	P	Q	DEF :- B		C	D	S	M

KAIZEN NO:-

CELL : - - - - - CELL NAME:- - - - - -

MACHINE / STAGE:- training center OPERATION :-

**KAIZEN THEME :-** चाइल्ड पार्ट में डीफेरेंस की जानकारी को बडाना.

**IDEA :-** टैनिंग मटेरिअल उपलब्ध कराना.

**WIDELY/DEEPLY:-**

**COUNTERMEASURE:-** हमने एक बोर्ड पर चाइल्ड पार्ट को नाम के साथ लगाया है.

**PROBLEM / PRESENT STATUS :-** नए ऑपरेटर को असेम्बली स्टेप में पार्ट में डीफेरेंस नहीं पता होने की वजह से ऑपरेटर गलत असेम्बली कर देता है



**BEFORE**

**AFTER**

<b>BENCHMARK</b>	No display
<b>TARGET</b>	Display
<b>KAIZEN START</b>	०२.०४.२०१६.
<b>KAIZEN FINISH</b>	०२.०४.२०१६

**TEAM MEMBERS :-**  
Mukesh Singh

ऑपरेटर की जानकारी बड़ी है

**KAIZEN SUSTENANCE**

**WHY - WHY ANALYSIS :-** नए ऑपरेटर को असेम्बली स्टेप में पार्ट में डीफेरेंस नहीं पता होने की वजह से ऑपरेटर गलत असेम्बली कर देता है  
**WHY 1:-** क्योंकि ऑपरेटर को पार्ट में डीफेरेंस की जानकारी नहीं थी  
**WHY २ :-** टैनिंग मटेरिअल का न होना

**RESULT :-** ऑपरेटर अब आशानी से पार्ट डीफेरेंस जान लेता है.

**WHAT TO DO :-**  
**HOW TO DO :-**  
**FREQUENCY :**

COST INCURRED FOR MAKING KAIZEN		
MATERIAL COST RS.	LABOUR COST RS.	TOTAL COST RS.
४००		४00

**ROOT CAUSE:-** टैनिंग मटेरिअल का न होना.

SCOPE & PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT				
SR. NO.	CELL	TARGET	RESPONSIBILITY	STATUS
1				

**REGISTRATION NO&DATE:**

**REGISTERED BY :-** Mukesh Singh

**MANAGER'S SIGN :-**